

国内医药冷链物流报价

发布日期: 2025-09-22

医药行业被誉为“不衰落的朝阳企业”，近年来我国“二孩”政策的实行、人口老龄化现象的加剧以及人们对健康观念的提升，医药行业发展前景一片大好，医药冷链物流的需求加大，我国医药冷链物流行业发展趋势十分明确。第三方医药冷链物流体系逐步完善，与医药企业共同实现一体化“术业有专攻”，冷链物流企业在冷藏运输方面较制药企业而言更具专业化，制药企业与第三方医药冷链物流体系的配合将是未来必然的发展趋势。查阅材料了解到，将医药企业的生产、存储和第三方医药冷链物流企业的运输等环节实现一体化，可以提高冷链物流的效率，降低损耗。上海鸿裕供应链管理有限公司，专业从事医疗冷链物流，不仅为客户提供GSP认证的多温区仓储管理、物流配送等专业服务，而且根据客户不同特点和需求，提供多层次的供应链解决方案和灵活的个性化服务。上海鸿裕供应链医药冷链物流储运全过程数据交换和实施监管。国内医药冷链物流报价

医药行业发展前景一片大好，医药冷链物流的需求加大，我国医药冷链物流行业发展趋势十分明确。“术业有专攻”，医药冷链物流企业在冷藏运输方面较制药企业而言更具专业化，制药企业与第三方医药冷链物流体系的配合将是未来必然的发展趋势。上海鸿裕供应链专注于生命科学及医疗健康领域，在医药冷链物流行业多年，不仅为客户提供GSP认证的多温区仓储管理、物流配送等服务，而且根据客户的不同特点和需求，提供多层次的供应链解决方案和灵活的个性化服务。包括供应链分析/优化[GSP]合规、物流信息系统对接和优化、特殊生物制品的进口等。国内医药冷链物流报价上海鸿裕供应链医药冷链物流，直达医院的配送能力。

医药冷链物流行业的发展逐渐规范化。自2009年《医药生物冷链物流运作规范》《医药物流服务规范》等5项冷链国家标准获批立项，新医改已实行推进12年。多年来一直不断修订，2019年8月30日发布了GB/T24616—2019《冷藏、冷冻食品物流包装、标志、运输和储存》；该标准于2020年3月1日起实施，对于冷藏、冷冻食品在运输过程中使用的车辆和设备作了具体的要求。2019年5月21日，全国道路运输标准化技术委员会颁布了《冷藏保温车选型技术要求(征求意见稿)》，该标准规定了冷藏保温车辆的分类、整车要求、车厢要求、配置要求、车辆选型与车体标识要求，适用于道路运输冷藏车辆的选用。上海鸿裕供应链冷链车全车2个冷机，多温区隔离、缓冲区等设置，温度实时监测，360度无死角，确保全程温度可控、品质可控。

据相关机构统计，2017年，我国冷藏车保有量为14.1万台，铁路方面的冷藏车占3%，而这一比例在英国和美国已分别达到2.6%和1%。其次是从技术层面而言，我国医药冷链物流企业在进货和出货时，仍采用人工对温度进行测量和记录，无法实现全过程温度测定，甚至断链的现象时有发生。与此同时，我国专业的医药冷链物流人才的急剧匮乏也导致这一领域发展问题多多。医药

冷链物流对于人才有着较高的需求，不仅需要懂得物流方面的知识还需要医药知识。虽然医药冷链物流行业的人才缺口较大，但目前，大多院校并没有专门设置医药物流专业，企业招聘的物流或医药人才也需要后期培养。上海鸿裕供应链集中了众多医疗大健康领域从业多年的专业人士，集跨国企业的管理理念和本土运作经验为一体，不断采用先进的物流及信息管理理念和技术，为客户提供专业、高效、合规的医药冷链物流服务。上海鸿裕供应链医药冷链物流，专业人员根据客户需求提供GSP合规咨询服务。

信息化、智能化的技术创新应用为医药冷链物流发展提供新动能。“十四五”规划指出要推动5G在智慧物流、智慧医疗等重点领域开展试点示范；深入推进服务业数字化转型，培育智慧物流等新增长点。当前，医药冷链物流的数字化、智慧化特征已经显现，医药冷链物流中心广泛应用WMS[WCS[DPS]温湿度自动监控系统等管理信息系统，正向作用明显。面对医药冷链物流行业的新发展、新机遇，上海鸿裕供应链管理有限公司顺势而为、加大投入，不断采用先进的物流及信息管理理念和技术，为客户提供专业、合规的医药冷链物流服务，成为众多生命科学及健康领域企业的商业战略合作伙伴和服务提供商。鸿裕供应链医药冷链物流采用现代化、信息化手段，做到来源可查询、去向可追溯、风险可控制、质量可保证。国内医药冷链物流报价

上海鸿裕供应链根据客户需求提供创新医药冷链物流服务！国内医药冷链物流报价

医药冷链物流，如何更安全高效？医药冷链物流运输车出车前的检查尤为重要。冷机检查运行前检查包括油箱油位、防冻液剂量、发动机润滑油量；冷凝器和蒸发器盘管、空气滤清器的清洁度；发动机润滑油、燃油过滤器、油管连接处是否泄漏；皮带张力和磨损度；电池电极的清洁和紧固度；霜排水软管、空气开关连接处是否无损坏或泄漏运行后检查；检查冷却水温（65°C~82°C）；检查发动机转速；注意是否有异常噪音；检查压缩机润滑油并观察是否有任何润滑油泄漏；检查制冷剂量和散热器软管是否有泄漏；检查干燥过滤器是否堵塞；启动运行检查程序。预冷检查包括装货前应对货物进行预冷；装货前应对冷藏车厢进行预冷，以排出厢体内的热量；厢体预冷的温度应与货物的温度一致；货物要求温度低于4°C，在预冷过程中要进行一次手动除霜冷机的作用是用来维持货物在运输中的温度，而不是用来给货物降温（或升温的）。装货检查包括干货和冻货不要混装在一个车厢；对车厢进行预冷后，在冷机关机状态下装货；货物从封闭式月台快速装车；装货时要确保货物与厢壁之间有足够的间隙保证气流的通畅循环。上海鸿裕供应链医药冷链物流服务，合规、高效，确保全程安全，值得信赖！国内医药冷链物流报价